

ExxonMobil™ PP7033N

聚丙烯抗冲共聚物

产品说明

一种具有高结晶度、高刚性、高抗冲击性能的共聚物树脂，用于需要中等熔体流动速率、良好加工性能和改进的周期时间的注塑成型场合。

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 高刚性 	<ul style="list-style-type: none"> 高抗撞击性 均衡的刚性/韧性 	<ul style="list-style-type: none"> 快的成型周期 中等流动性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电器用具 工业应用 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用 消费品应用领域 	<ul style="list-style-type: none"> 硬包装 座椅，儿童安全
外观	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	8.0 g/10 min	8.0 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ExxonMobil Method

机械性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min))	3760 psi	25.9 MPa	ASTM D638
拉伸屈服应力	3740 psi	25.8 MPa	ISO 527-2/50
屈服伸长率 (2.0 in/min (51 mm/min))	5.2 %	5.2 %	ASTM D638
拉伸屈服应变	4.0 %	4.0 %	ISO 527-2/50
拉伸模量	192000 psi	1330 MPa	ISO 527-2/1
弯曲模量 - 1% 正割			
0.051 in/min (1.3 mm/min)	197000 psi	1360 MPa	ASTM D790A
0.51 in/min (13 mm/min)	224000 psi	1540 MPa	ASTM D790B
弯曲模量 (0.079 in/min (2.0 mm/min))	182000 psi	1260 MPa	ISO 178

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73° F (23° C))	4.0 ft · lb/in	210 J/m	ASTM D256A
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° F (-40° C)	1.9 ft · lb/in ²	3.9 kJ/m ²	
0° F (-18° C)	2.3 ft · lb/in ²	4.9 kJ/m ²	
73° F (23° C)	6.1 ft · lb/in ²	13 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22° F (-30° C)	2.2 ft · lb/in ²	4.7 kJ/m ²	
-4° F (-20° C)	2.5 ft · lb/in ²	5.3 kJ/m ²	
32° F (0° C)	3.5 ft · lb/in ²	7.3 kJ/m ²	
73° F (23° C)	6.2 ft · lb/in ²	13 kJ/m ²	
落锤冲击			ASTM D5420
-20° F (-29° C), 0.125 in (3.18 mm), 几何形状 GC	202 in · lb	22.8 J	

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
热变形温度 A 法 (1.80MPa) 未退火	126 ° F	52.0 ° C	ISO 75-2/A
热变形温度 B 法 (0.45MPa) 未退火	197 ° F	91.5 ° C	ISO 75-2/Bf
DTUL @66psi - 未退火	212 ° F	100 ° C	ASTM D648